

■ **SÍTA PRO TŘETÍ TISÍCILETÍ ...**



**MATERIÁLY  
PRO POUŽITÍ V ARCHITEKTUŘE**

■ ■ ■ ■ Vážení obchodní přátelé,

dovolte nám, abychom Vás formou tohoto katalogu seznámili s výrobně dodavatelskými možnostmi naší společnosti.

Odborní pracovníci naší firmy jsou připraveni na základě Vaší výzvy poskytnout technicko poradenské služby související s námi nabízenými výrobky a jejich použití v praxi.

Pokud projevíte bližší zájem o některý výrobek či skupinu výrobků, rádi Vám na požádání zašleme konkrétní prospektový materiál, popř. podrobné technické informace. Taktéž je možno vyžádat návštěvu našeho odborníka ve Vaší firmě.

■ ■ ■ ■ **DODAVATELSKÝ PROGRAM:**

- Perforované materiály
- Tahokov
- Podlahové rošty
- Technické tkaniny
- Filtrační tkaniny
- Tkaniny poroti hmyzu
- Harfová síta
- Gumová síta
- Polyuretanová síta
- Štěrbínová síta
- Kovová síta
- Dopravní pásy
- Laboratorní program

■ ■ ■ ■ **MATERIÁLY VHODNÉ PRO POUŽITÍ V ARCHITEKTUŘE**

Děrované plechy	strana 3
Tahokovy	strana 4 - 6
Podlahové rošty	strana 7
Schodišťové stupně	strana 9
Síta	strana 10
Drátěné pásy	strana 11



## Způsob výroby

Vyrábí se z tabulí nebo svitků, které se na vysokotlakých lisech perforují pomocí příslušných nástrojů. Typ nástroje se volí podle požadovaného způsobu děrování. U plechů o větší tloušťce než 10 mm se otvory obvykle vypalují.

## Jakost a způsob provedení

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11, pozink, hliník
- nerezový plech třídy 17
- na přání zákazníka je možno použít jiných nestandardních materiálů (měď, mosaz aj.)
- u speciálních zakázek je možno provést výrobu dle zadaného výkresu

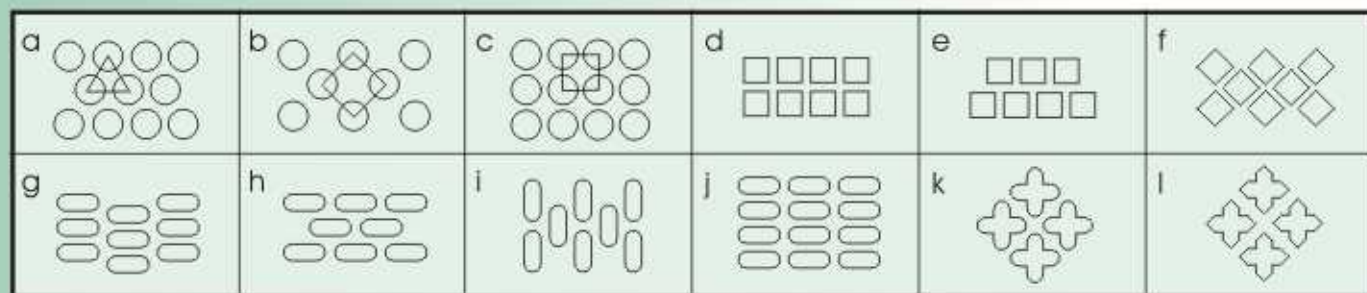
## Rozměry

- standardní rozměr 1000 x 2000 mm
- max. rozměr 1500 x 3000 mm
- v rolích (šíře 1000 mm - různé délky)
- formáty dle přání zákazníka
- síla plechu 0,5 - 10 mm  
(u nerezů pouze do tl. plechu 6 mm)

## Použití

- kryty, přepážky, výplně aj.
- architektonické prvky
- zvuková izolace
- clona proti slunci
- větrolam, protihlukové stěny

## Přehled způsobů děrování



## Příklady použití děrovaných plechů



# TAHOKOVY

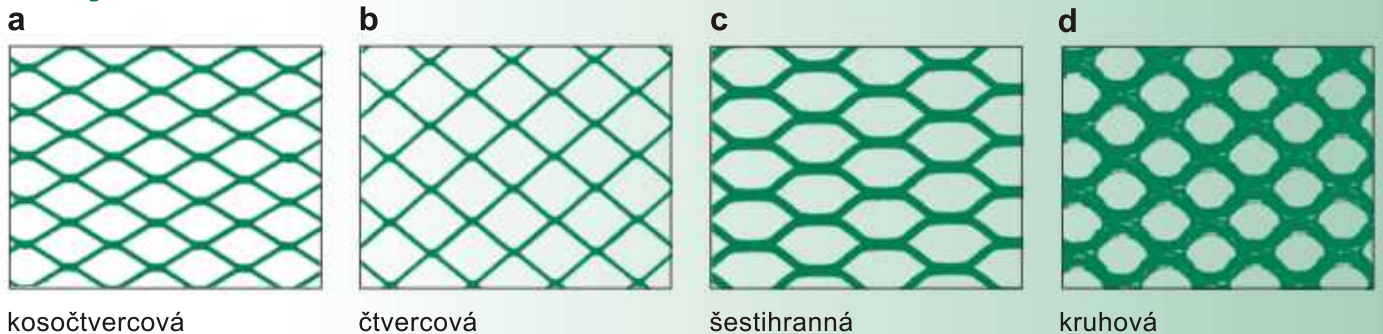
## Způsob výroby

Do tabule nebo svitku plechu se prostříhne řada otvorů a následně dojde k jeho natažení. Tento proces se opakuje do konečné podoby výrobku. Takto vyrobený tahokov má povrch lehce zvlněný, protože při tahu se materiál mírně vertikálně pootočí. Tahokov lze ještě následně převálcovat, za účelem dosažení vyšší rovinnosti. Výhodou tahokovů je pevnost, lehkost, dlouhá životnost, snadná údržba, bezodpadové děrování.

## Jakost a způsob provedení

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11, pozink, hliník
- nerezový plech třídy 17
- na přání zákazníka je možno použít jiných nestandardních materiálů např. měď

## Tvary ok



## Rozměry

- standardní rozměr 1000 x 2000 mm
- max. šířka 2500 mm v závislosti na rozměru oka
- v rolích možno zvolit různé šířky
- formáty dle přání zákazníka a výrobních nástrojů

## Použití

- ozdobné a bezpečnostní prvky
- architektonické prvky
- přepážky, výplně, mříže
- akustické účely
- slunolamy
- protihlukové stěny .....

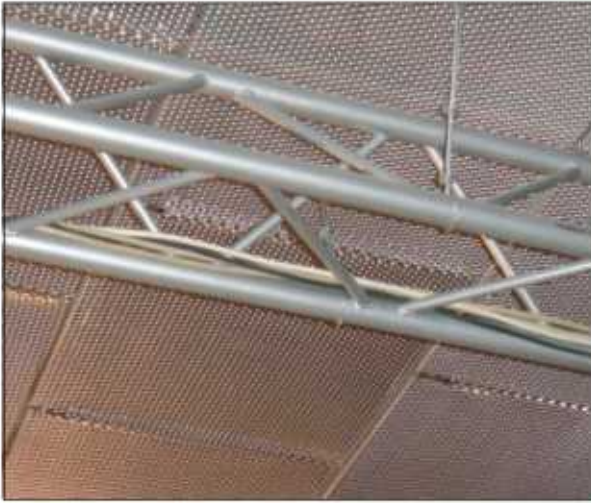
## Příklady použití tahokovů

### ■ ■ ■ ■ Výplně zábradlí, ploty





■ ■ ■ ■ Stropní kazety, podhledy, nábytek



■ ■ ■ ■ Dekorační zástěny, kryty





## ROŠTY Z TAHOKOVU

Vyrábějí se z tahokovu, který je po obvodu navařen na rám s výztuhami. Díky tomu, že se při výrobě tahokov vertikálně pootočí nemají tyto rošty hladký povrch a mohou sloužit jako protiskluzové rošty. Výhodou těchto roštů je malé oko do kterého nezapadá dámský podpatek.

### Rozměry

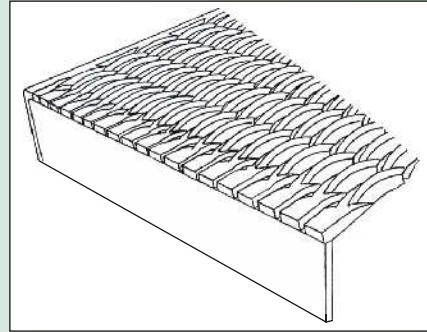
- max. šířka 1500 mm ( délka oka tahokovu je rovnoběžná se šířkou roštu)
- max. délka 3000 mm

### Použití

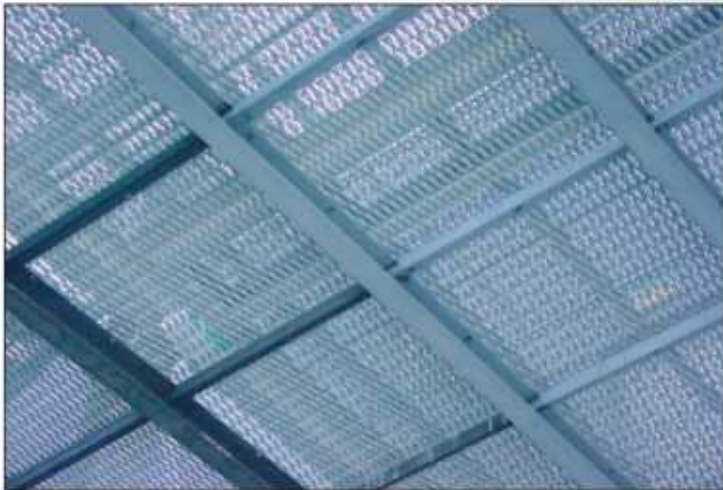
- lávky, podesty, plošiny
- kryty otvorů (kanálů, žlabů, jímek...)
- nájezdové rampy pro bezbariérový vstup

### Jakost a povrchová úprava

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11, surové - bez povrchové úpravy
- s povrchem žárově pozinkovaným



### Příklady použití podlahových roštů





# SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ

Schodišťové stupně se upevňují do konstrukce schodů za bočnice stupňů, které jsou opatřeny otvory pro uchycení šrouby.

## Základní typy

- lisované
- svařované
- z tahokovu

Stejná technologie výroby jako u roštů.

## Jakost a povrchová úprava

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11, surové - bez povrchové úpravy
- s povrchem žárově pozinkovaným
- nerez - přírodní, chemicky mořená - pouze u lisovaných a svařovaných roštů

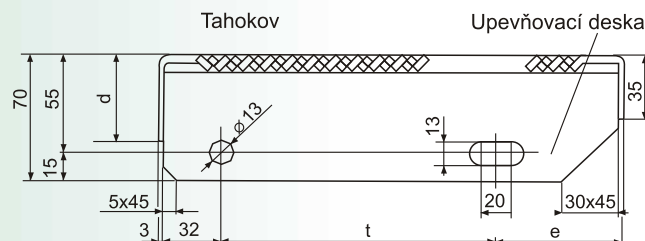
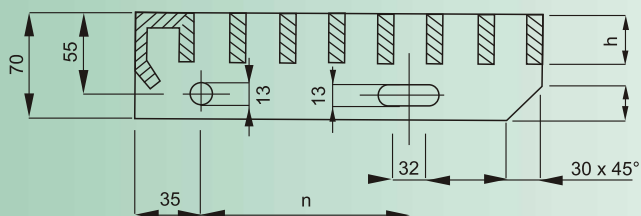
## Rozměry

### Lisované a svařované stupně

l	s	h x t	n	kg
600	240	30 x 2	120	4,5
	270	30 x 2	150	4,9
	305	30 x 2	180	5,3
800	240	30 x 2	120	5,6
	270	30 x 2	150	6,1
	305	30 x 2	180	6,6
1000	240	30 x 3	120	8,6
	270	30 x 3	150	9,6
	305	30 x 3	180	10,6
1200	240	30 x 3	120	10,2
	270	30 x 3	150	11,3
	305	30 x 3	180	12,4

### Stupně z tahokovu

L (mm)	W (mm)	t (mm)	e (mm)	d (mm)
600	240	120	85	44
	270	150	85	
	305	180	90	
800	240	120	85	
	270	150	85	
	305	180	90	
1000	240	120	85	58
	270	150	85	
	305	180	90	
1200	240	120	85	
	270	150	85	
	305	180	90	



## Příklady použití schodišťových stupňů

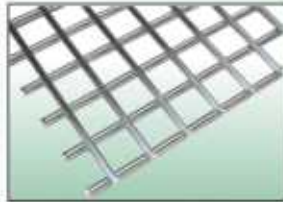


**Další příklady použití schodišťových stupňů**



**■■■■■■■■■■■■■■■■■■■■ SÍTA**

Síty rozumíme ploché výrobky, které jsou vyrobené svařením či propletením vzájemně překřížených kovových drátů. Svým konečným provedením připomínají tkanivo.



**Rozměry**

- standardní 1000 x 2000 mm
- v rolích
- max. výrobní šíře 2000 mm
- formáty dle přání zákazníka
- minimální velikost oka 0,020 mm, min. síla drátu 0,020 mm
- max. velikost oka 200 mm, max. síla drátu 12,5 mm

**Jakost a povrchová úprava**

- konstrukční uhlíkové oceli třídy 11
- nerez třídy 17
- pozink

**Použití**

- vzduchotechnika, sanitární technika, kryty topení
- palety, klece, mříže, ploty
- výroba zařízení pro domácnost
- dekorativní zástěny
- ve stavebnictví

**Příklad použití svařovaného síta**







**SCREEN SERVIS spol. s r.o.**  
783 46 Luběnice 156, ČR  
tel.: 00420 585 311 452  
fax: 00420 585 311 462  
e-mail: [screenservis@screenservis.cz](mailto:screenservis@screenservis.cz)  
[www.screenservis.cz](http://www.screenservis.cz)



**EURO SITEX s. r. o.**  
K Podlesí 630, 261 01 Příbram 6  
tel.: 00420 318 494 117  
fax: 00420 318 494 100  
e-mail: [eurositex@eurositex.cz](mailto:eurositex@eurositex.cz)  
[www.eurositex.cz](http://www.eurositex.cz)